

Aditivo de arrefecimento Fleet Charge SCA PRECHARGED



APRESENTAÇÃO

FLEET CHARGE SCA PRECHARGED é um aditivo de arrefecimento à base de Monoetilenoglicol, de tecnologia inorgânica, formulado com uma carga suplementar de aditivos-SCA para uso em aplicações pesadas.

Como o FLEET CHARGE já contém o pacote SCA, ele dispensa a carga suplementar de aditivos e garante toda proteção química ao completar o sistema durante as manutenções programadas.

O pacote de inibidores patenteado proporciona superior proteção contra cavitação, corrosão e formação de casca (pó branco) para todos os componentes dos sistemas de arrefecimento e motores de aplicações pesadas.

Fleet Charge é um aditivo de arrefecimento com baixa concentração de silicato, baixa formação de depósitos de sólidos que atende ou supera todas as especificações automotivas e de aplicação pesada.

É compatível para uso em frotas de aplicações comerciais leves, médias, pesadas e extrapesadas, além de aplicações fora de estrada (agrícola, construção e mineração).

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- Máxima proteção anticongelante até -64°C e antifervura até +136°C;
- Não necessita de pré-carga inicial de SCA;
- Durabilidade podendo chegar a 65 mil km ou 2 anos quando utilizado completamente no sistema de arrefecimento;
- Em aplicações fora de estrada, o pacote anticorrosivo com SCA suporta regimes de 850 horas ou 6 meses de serviço contínuo;
- Proteção corrosiva efetiva para ao alumínio, bronze, ferro fundido, aço e cobre;
- Contém nitrito para uma excelente proteção contra pites nas camisas dos cilindros;
- Um sistema de inibidores que reduz a deterioração, formação de gel e casca branca
- Compatível com outros aditivos de arrefecimento fórmula completa comerciais disponíveis;
- Compatível com outros SCA e filtros para sistemas de arrefecimento de aplicações pesadas;
- Fórmula universal com baixo silicato que ajuda a reduzir depósitos de sólidos.

APLICAÇÕES

- Aplicações rodoviárias, urbanas e fora-de-estrada movidos a diesel e GNV;
- Frotas mistas formadas por aplicações comerciais leves, médias, pesadas e extra-pesadas.

TABELA PROTEÇÃO USANDO UMA TAMPA PRESSOSTÁTICA DE 15 PSI

Aditivo	Água	Congelamento até	Fervura até
1L (33%)	2L (67%)	-18°C	126°C
1L (50%)	1L (50%)	-37°C	129°C
2L (70%)	1L (30%)	-64°C	136°C

PROPRIEDADES

Especificações	Valores Típicos	
Referência Normativa: NBR 13705 / ASTM D-3306.	Concentrado	Pronto Uso
Aparência	Fúcsia	Fúcsia
Densidade °C	1,126	1,072
pH tal qual	8,5	10,4
Reserva Alcalina	7,0	4,5
Ponto de Congelamento	-64(70%>)	-37(50%)/-18(33%)
Teor Água %	5,0	-
Teor Cinzas % Massa	1	<1

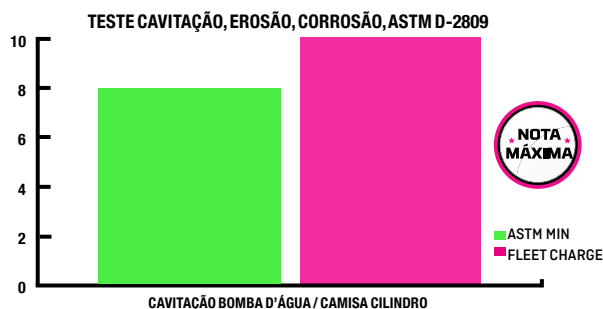
Formação Espuma Volume ml	0	0
Formação Espuma Tempo Quebra s	0	0
Ponto Fulgor °C	116	-

NÍVEIS DE PERFORMANCE

- 7SE298, 93K217;
- ASTM D3306 / D4985 / D6210;
- CAT EC-1;
- CHRYSLER MS 7170;
- CID A-A-52624;
- CNH EG-3, EG-4;
- CUMMINS 90T8-4, CES 14603;
- DETROIT FLUID SPECIFICATION;
- DEUTZ DQC CB-14;
- FORD ESSE-M97B44-A;
- FREIGHTLINER 48-22880;
- GCA A-A-52624;
- GM 1825M INTERNATIONAL;
- JOHN DEERE H24, JDS-G135;
- KOMATSU;
- KUBOTA;
- MTU MTL 5048;
- NAVISTAR MPAPS B-1 TYPE IIIA;
- NBR 13705 / 14261;
- PACCAR / PETERBILT / KENWORTH;
- TMC RP 329;
- VOLVO/MACK;
- WAUKESHA

DIFERENCIAIS DE PROTEÇÃO

- Primeiro enchimento dos veículos Freightliner (MBB) nos USA;
- Testado e aprovado pela Cummins, Detroit Diesel e MTU;
- Inibidores de corrosão inovadores que eliminam a necessidade de usar água deionizada.



COMPOSIÇÃO

Monoetilenoglicol, pacote de inibidores de corrosão inorgânicos, corante, antiespumante, água desmineralizada.

INFORMAÇÕES LOGÍSTICAS

Bombona 5 Litros	Paleta 120 Unidades
Bombona 20 Litros	Paleta 45 Unidades
Tambor 200 Litros	Paleta 4 Unidades
IBC 1.000 Litros	1 Container

*Validade 3 anos (se armazenado corretamente)

ATENÇÃO

Nocivo se ingerido. Pode provocar danos aos rins por exposição repetida ou prolongada. Não inale os vapores. Lave as mãos cuidadosamente após o manuseio. Não coma, beba ou fume durante a utilização deste produto. EM CASO DE INGESTÃO: Caso sinta indisposição, procure um CENTRO DE INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA ou um médico. Em caso de mal-estar, procure um médico. Enxágue a boca. Descarte o conteúdo e o recipiente em conformidade com as regulamentações locais. Informação sobre manuseio e medidas de segurança estão contidas da respectiva.

Ficha de dados de Segurança de Produto Químico - FDS, disponível nos canais de atendimento da Peak. Para mais informações sobre o produto, consulte o departamento técnico.