

Aditivo de Arrefecimento Peak Long Life POAT



APRESENTAÇÃO

PEAK® Long Life POAT é um aditivo de arrefecimento de tecnologia híbrida, à base de Monoetilenoglicol de alta pureza, com um pacote de inibidores ácido-orgânicos e baixo fosfato que fornece proteção duradoura aos motores modernos.

Especialmente formulado para proteger os sistemas de arrefecimento submetidos a altas temperaturas dos motores atuais, inclusive os fabricados em alumínio.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- Máxima proteção anticongelante até -64°C e antifervura até + 136°C;
- Testado e com ação protetiva comprovada para motores modernos;
- Proteção anticorrosiva para o alumínio a altas temperaturas;
- Compatibilidade total com o processo de brasagem dos radiadores;
- Evita a formação de depósitos de sólidos e borras;
- Durabilidade estendida, acima de 300 mil km;
- Atende com folga aos requisitos da ASTM D-3306.

APLICAÇÕES

- Compatível com veículos com motores diesel, gasolina, gás natural (GNV), híbridos e elétricos;
- O fosfato é um elemento usado por montadoras nos USA e Japão como proteção para metais.

TABELA PROTEÇÃO USANDO UMA TAMPA PRESSOSTÁTICA DE 15 PSI

Aditivo	Água	Congelamento até	Fervura até
1L (33%)	2L (67%)	-18°C	126°C
1L (50%)	1L(50%)	-37°C	129°C
2L (70%)	1L(30%)	-64°C	136°C

PROPRIEDADES

Especificações	Valores Típicos	
	Concentrado	Pronto Uso
Referência Normativa: NBR 13705 / ASTM D-3306.		
Aparência	Amarelo	Amarelo
Densidade °C	1,128	1,066
pH. 50% Vol. %	7,0	7,6
Reserva Alcalina	8,0	8,0
Ponto de Congelamento, 50% vl.°C	-64(70%>)	-37(50%)/-18(33%)
Teor Água %	3,8	-
Teor Cinzas % Massa	5,0	2,5
Formação Espuma Volume ml	50	50
Formação Espuma Tempo Quebra s	3	3
Ponto Fulgor °C	121	-

INFORMAÇÕES LOGÍSTICAS

Frasco 1 litro	Caixa 12x1/Paleta 50 Caixas
----------------	-----------------------------

*Validade 5 anos (se armazenado corretamente)

NÍVEIS DE PERFORMANCE

- ASTM D3306;
- FORD WSS-M97B57-A;
- JIS K2234;
- NBR 13705 / 14261;

DIFERENCIAIS DE PROTEÇÃO

Atende a todos os requisitos de Montadoras Asiáticas que especificam o fosfato nas formulações de aditivos de arrefecimento!

COMPOSIÇÃO

Monoetilenoglicol, pacote de inibidores anticorrosivos com sais e ácidoorgânicos, antiespumante, corante e água desmineralizada.

TESTES DE PERDA DE MATERIAL - CORROSÃO

Teste de corrosão dos metais	Especificação ASTM D-3306	Fervura até
Aço	MÁX 10 mg	1
Alumínio	MÁX 30 mg	0
Cobre	MÁX 10 mg	0
Ferro Fundido	MÁX 10 mg	1
Latão	MÁX 10 mg	2
Solda	MÁX 30 mg	4

ATENÇÃO

Nocivo se ingerido. Pode provocar danos aos rins por exposição repetida ou prolongada. Não inale os vapores. Lave as mãos cuidadosamente após o manuseio. Não coma, beba ou fume durante a utilização deste produto. EM CASO DE INGESTÃO: Caso sinta indisposição, procure um CENTRO DE INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA ou um médico. Em caso de mal-estar, procure um médico. Enxágue a boca. Descarte o conteúdo e o recipiente em conformidade com as regulamentações locais.

Informação sobre manuseio e medidas de segurança estão contidas da respectiva.

Ficha de dados de Segurança de Produto Químico – FDS, disponível nos canais de atendimento da Peak. Para mais informações sobre o produto, consulte o departamento técnico.